新乡市XPS挤塑保温板产品质量监督抽查实施细则

（2025年版）

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量见表1。

表1 样品抽取数量

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品品种 | 抽样数量（m2） | 检验样品数量（m2） | 备用样品数量（m2） |
| 1 | XPS挤塑保温板 | 6 | 3 | 3 |
| 注：长度和宽度均不小于600mm。XPS挤塑保温板抽样单注明产品的标称表观密度，XPS挤塑保温板抽取生产日期为90天前的产品。 | | | | |

2 检验依据

表2 XPS挤塑保温板

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 压缩强度 | GB/T 10801.2-2018 |
| 2 | 吸水率 | GB/T 10801.2-2018 |
| 3 | 水蒸气透过系数 | GB/T 10801.2-2018 |
| 4 | 尺寸稳定性 | GB/T 10801.2-2018 |
| 5 | 导热系数 | GB/T 10801.2-2018 |
| 6 | 热阻 | GB/T 10801.2-2018 |
| 7 | 燃烧性能 | GB 8624-2012 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1依据标准

GB/T 10801.2-2018 绝热用挤塑聚苯乙烯泡沫塑料

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。